

Автономная некоммерческая организация «Региональный Центр дополнительного профессионального образования»

УТВЕРЖДАЮ

Директор

АНО «Региональный Центр ДПО»

Л.Г.Курбатова

«14» июля 2023



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО
«ФОРМОВЩИК РУЧНОЙ ФОРМОВКИ»**

**Код профессии
Квалификация
Форма обучения**

19149
3-4 разряд
Очная, очно-заочная

Ижевск 2023

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Основная программа профессионального обучения – программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессиям рабочих, должностям служащих «Формовщик ручной формовки» разработана в соответствии с требованиями следующих нормативно-технических документов:

- Федерального закона от 29.12.2012г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020г. № 438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июля 2023г. №534 «Об утверждении перечня профессии рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

- Приказ Минтруда России от 02 июня 2021 г. № 362н «Об утверждении профессионального стандарта «Формовщик ручной формовки»

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессии рабочих (ЕТКС) выпуск 3 раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы» для переподготовки и повышения квалификации рабочих.

Цель основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих «Формовщик ручной формовки» – формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и навыков по профессии.

Основная цель вида профессиональной деятельности: обеспечение качества литейных форм при ручной формовке.

Задачи программы: формирование комплексного подхода к вопросам организации обучения по профессии рабочего Формовщик , планирования обучения с применением технических средств, приемам обучения в реальных условиях, на производстве.

Образовательная деятельность по программе организуется в соответствии с учебным планом, календарным графиком и расписанием.

Программа представляет собой комплекс основных характеристик образования: объём, содержание, планируемые результаты, организационно-педагогические условия, формы итоговой аттестации и представлена в виде: учебного плана, календарного учебного графика теоретического и производственного обучения, рабочих программ, оценочных материалов, методических материалов.

Объём освоения программы составляет **160** учебных часов, включает теоретическое и практическое обучение, итоговую аттестацию.

Содержание программы должно систематически дополняться материалом о новых технологических процессах и оборудовании, о достижениях, внедренных в отечественной или зарубежной практике.

Теоретические занятия - обучающиеся изучают теоретические основы, установленные квалификационными требованиями данной рабочей профессии.

Практические занятия - формирование практических умений профессиональных (выполнять определённые действия, операции, необходимые в последующем в профессиональной деятельности) данной рабочей профессии.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Режим проведения занятий не более 8 часов в сутки. Общий срок освоения Программы согласовывается с Заказчиком индивидуально. Расписание и учебный график составляются с учетом особенностей Заказчика.

Форма реализации программы – очная, очно-заочная (с применением электронных образовательных технологий).

С учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося (слушателя), в соответствии со спецификой и возможностями образовательной организации, на основании действующего законодательства РФ и локальных актов образовательной организации, для отдельного обучающегося или группы обучающихся может быть организовано обучение по индивидуальному учебному плану, в том числе предусматривающему ускоренное обучение в рамках осваиваемой программы.

К освоению программы допускаются лица не моложе 18.

Учебный план программы повышения квалификации

По профессии «Формовщик ручной формовки» - 3,4 разряд
(код профессии 19430)

№	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции и	Практические занятия	
1.	Общепрофессиональный блок	20	20		
ОП.1.1	Охрана труда, техника безопасности и пожарная безопасность.	4	4		зачет
ОП.1.2	Допуски и посадки. Чтение чертежей.	4	4		зачет
ОП.1.3	Сведения по электротехнике.	4	4		зачет
ОП 1.4	Сведения по теоретической механике, гидравлике, пневматике.	4	4		зачет
ОП 1.5	Охрана окружающей среды	4	4		зачет
2.	Профессиональный блок	28	26	2	
ПБ2.1	Технологический процесс получения отливок.	6	5	1	Дифференцированный зачет
ПБ2.2	Формовочные материалы. Формовочные и стержневые смеси.	6	5	1	зачет
ПБ2.3	Изготовление стержней. Производство, сборка форм.	6	6	-	зачет
ПБ2.4	Литейные сплавы, их свойства и приготовления.	5	5		зачет
ПБ2.5	Контроль в литейном производстве. Дефекты отливок, причины их образования, меры предупреждения и меры исправления.	5	5		зачет
3.	Практическое обучение	108		108	
ПП	Производственная практика	108		108	Дифференцированный зачет
	Консультации	2			
4	Итоговая аттестация	2		2	Квалификационный экзамен
	ИТОГО	160	46	110	